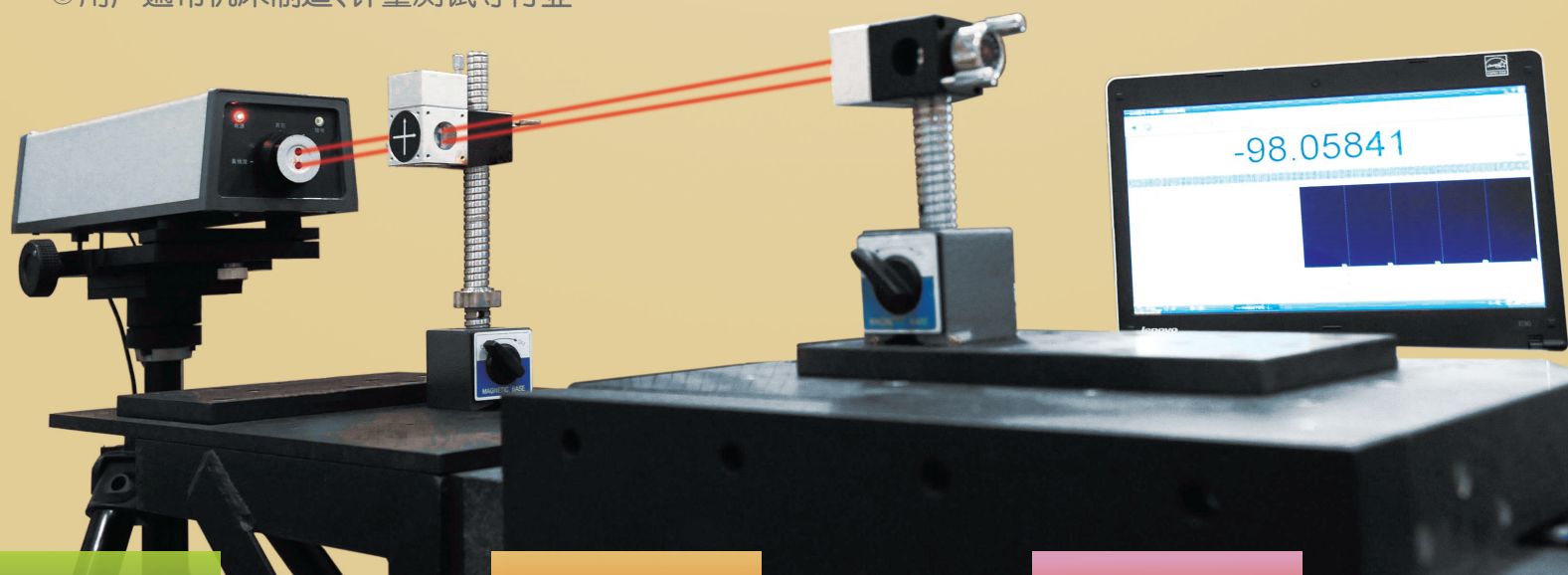


MJS 系列激光干涉仪

MJS Calibration Laser Interferometer Series

- ◎具有30余年激光干涉仪研发生产历史
- ◎拥有多项激光测量技术国家发明专利
- ◎国内批量生产激光干涉仪的企业
- ◎累计销售激光干涉仪产品数百台
- ◎用户遍布机床制造、计量测试等行业



高精度

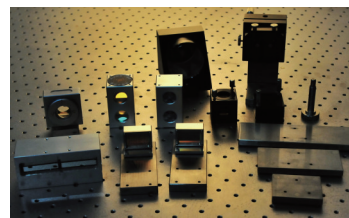
高效率

高性价比

成都工具研究所有限公司是国内重要的大型精密测量仪器的开发生产企业,长期从事精密测量仪器领域的共性基础技术研究及其高新技术产品的开发和生产;激光测量技术是成都工具研究所有限公司在精密测量仪器专业方向的突出代表及重点发展方向,拥有多项国家发明专利,是国内能够批量生产激光干涉仪产品的企业,已销售数百台MJS系列产品。

公司拥有高精度的碘吸收基准激光器,对每台激光器进行拍频校正,保证仪器精度,产品的主要技术指标达到国际先进水平;公司拥有20米长导轨、高低温交变湿热箱,电磁兼容、振动试验等多种装备,确保仪器可靠性,产品质保三年。

www.ctri.com.cn
www.chinatool.net



成都工具研究所有限公司
CHENGDU TOOL RESEARCH INSTITUTE CO.,LTD.

地址:成都市府青路二段24号(610051)
电话:+86 28 83933053 / 83932218 / 83240817 / 83257967
传真:+86 28 83932427 / 83242075
邮箱:ds5358@hotmail.com

MJS系列激光干涉仪

MJS Calibration Laser Interferometer Series

——最适用的数控机床检测校准仪器

高精度

高效率

高性价比

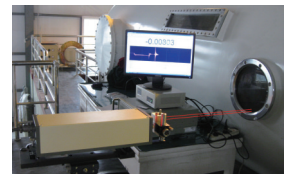
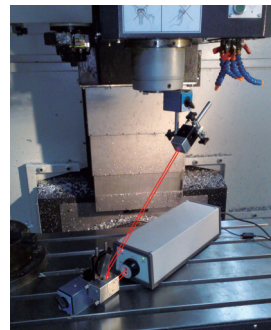
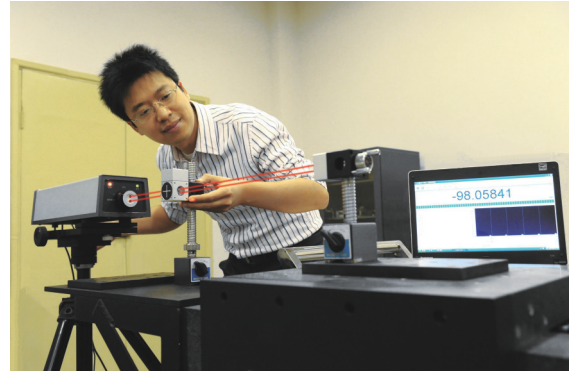
www.ctri.com.cn www.chinatool.net

特点

- 特殊定制进口激光器,工作寿命超过10年
- 高性能稳频系统保证了仪器的稳定性
- 激光波长自动修正,特别适合车间现场使用
- 应用软件丰富,界面友好,按相关标准评定并生成误差补偿表
- 体积小,重量轻,操作方便
- 两大系列,多种型号,配置灵活

用途

- MJS激光干涉仪是检定数控机床、坐标测量机位置精度的理想工具,可按照规定标准处理测量数据并输出误差曲线,为数控机床的误差修正提供可靠依据,现场使用尤为方便。
- MJS激光干涉仪配有各种附件,可测量小角度、平面度、直线度、平行度、垂直度等形位误差。
- MJS激光干涉仪也是一种高精度位移传感器,可直接用于高精度、大尺寸的动态位移测量系统。
- MJS激光干涉仪具有对光栅、磁栅、线纹尺、感应同步器等精密测量元件的检测和刻划功能,可按预定的间距自动完成检测和刻划定位。



MJS系列激光干涉仪主要功能及技术指标一览表

指标	普通型(MJS6A)	多功能型(MJS5C)	
稳频精度(ppm)		0.05	
线性精度(ppm)		0.5	
测长范围(m)		20	
测长分辨率(μm)	0.01	0.02	
测角范围(°)		±10	
测角分辨率(")	0.05	0.1	
测平面度精度(μm)		±(0.002θ+0.03M²)	
		θ:显示值("),M:被测平面对角线长度(m)	
测直线度精度(μm)	—	短直线度附件(0.1 ~ 3m)	长直线度附件(1 ~ 15m)
		±0.15M²±3.5%D	±0.015M²±5%D
		M:光学件移动距离(m),D:显示值(μm)	
测垂直度精度(")	—	短直线度附件(0.1 ~ 3m)	长直线度附件(1 ~ 15m)
		±(1+0.1M) " ±0.01θ	±(1+0.01M) " ±0.03θ
		M:直线度反射器移动距离(m),θ:偏离 90°差值(")	
最高测量速度(mm/s)	1000	200	
预热时间(min)		≤10	
温度传感器精度(°C)		±0.1	
气压传感器精度(mbar)		±1	
空气湿度传感器精度(RH)		±6%	